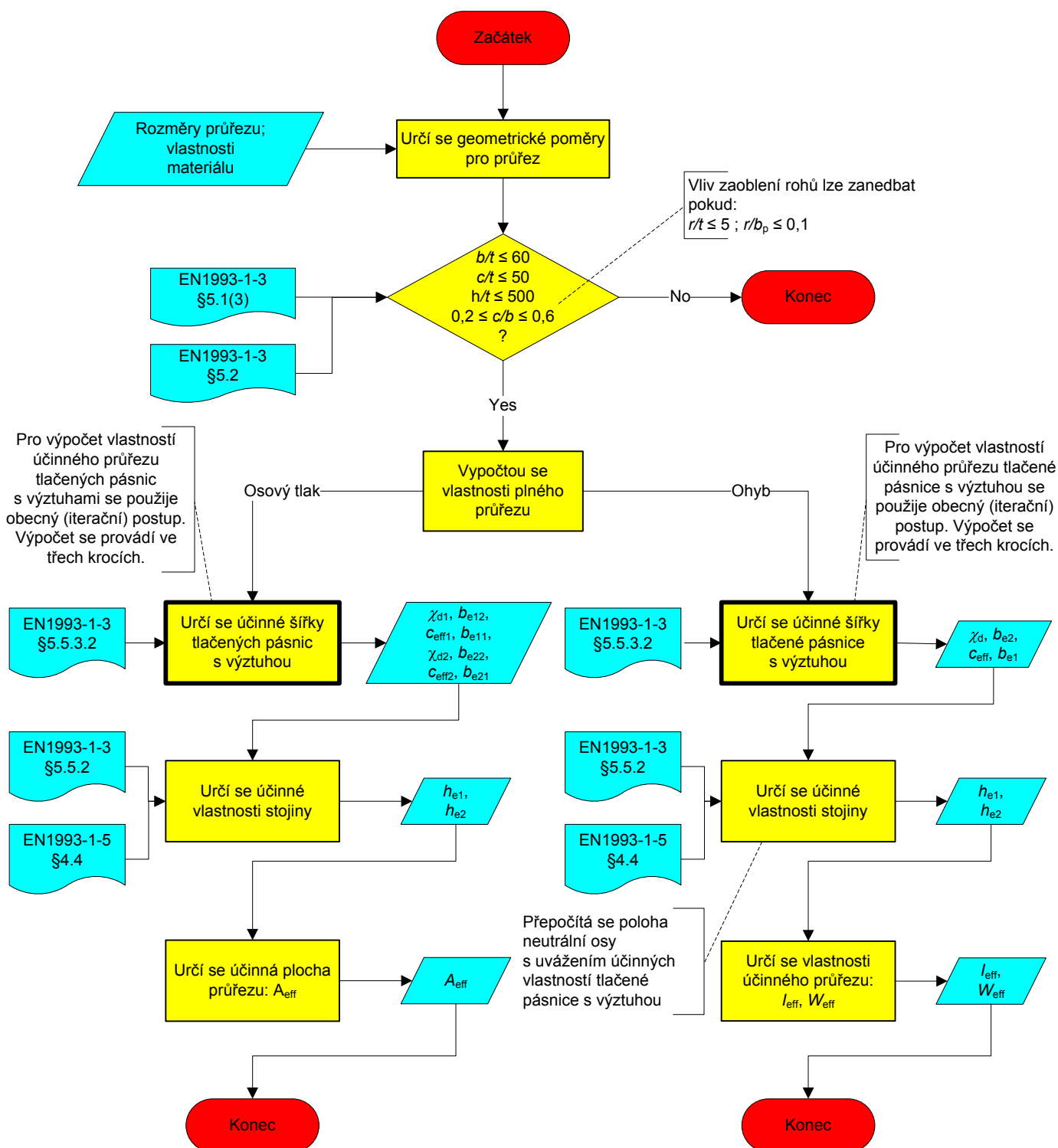


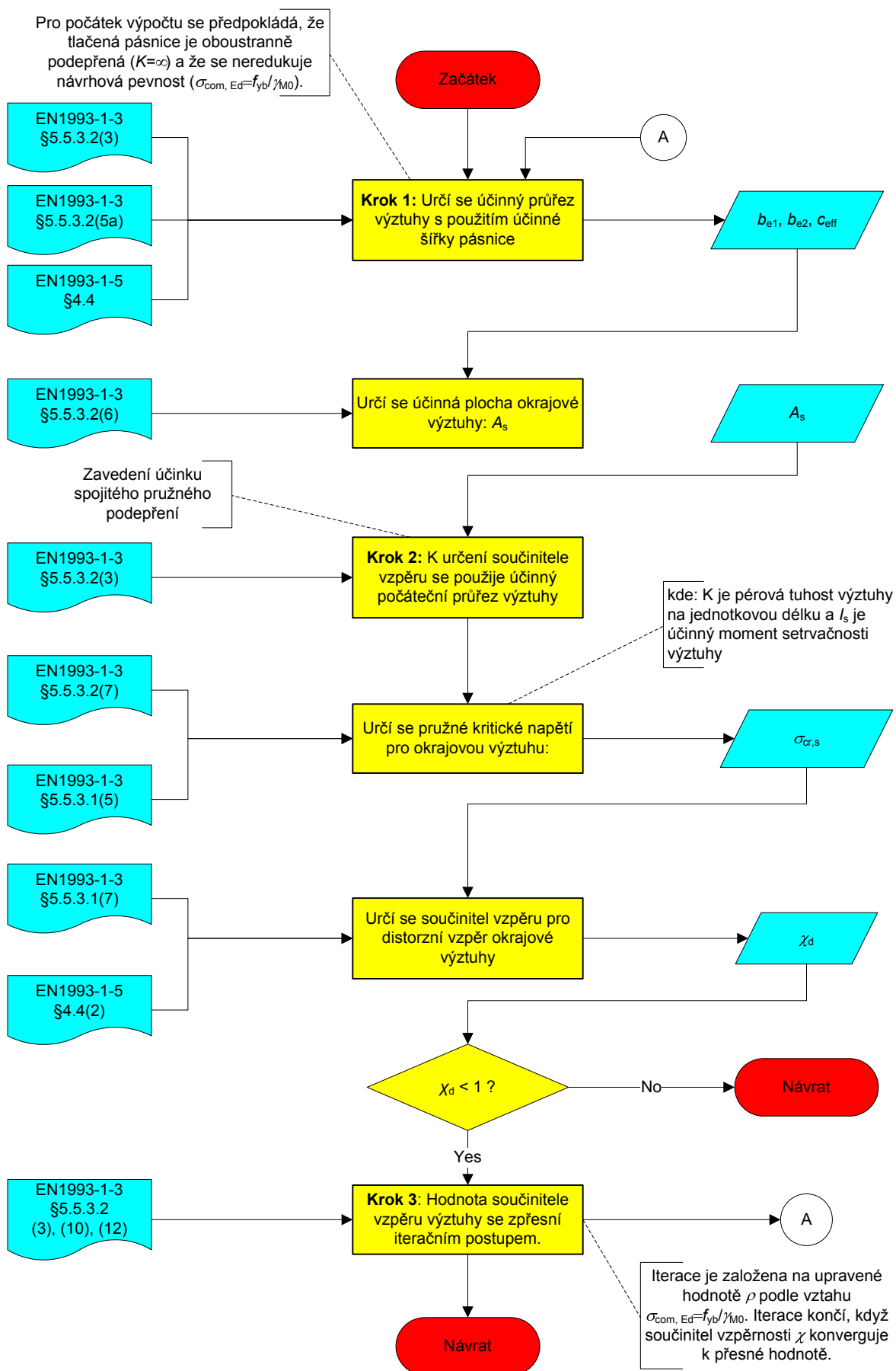
Vlastnosti účinného průřezu tlačené pásnice s výztuhou - obecný (iterační) postup

Tento vývojový diagram se zabývá výpočtem vlastností účinného průřezu profilu C namáhaného tlakem nebo ohybem okolo osy největší tuhosti při použití obecného postupu.

Při praktickém návrhu tenkostěnných profilů podle EN 1993 budou projektanti běžně užívat software nebo data výrobce. Tento vývojový diagram ukazuje podrobnosti výpočetního postupu kvůli informacím o podkladech.



Vlastnosti účinného průřezu tlačené pásnice s výztuhou - obecný (iterační) postup



Quality Record

RESOURCE Title	Vlastnosti účinného průřezu tlačené pásnice s výztuhou - obecný (iterační) postup		
Reference(s)			
ORIGINAL DOCUMENT			
	Name	Company	Date
Created by	Viorel Ungureanu	BRITT Ltd. Timisoara, RO	
Technical content checked by	Dan Dubina	BRITT Ltd. Timisoara, RO	
Editorial content checked by			
Technical content endorsed by the following STEEL Partners:	31/07/2007		
1. UK	G W Owens	SCI	20/4/06
2. France	A Bureau	CTICM	20/4/06
3. Sweden	B Uppfeldt	SBI	11/4/06
4. Germany	C Müller	RWTH	11/4/06
5. Spain	J Chica	Labein	20/4/06
Resource approved by Technical Coordinator	G W Owens	SCI	15/08/06
TRANSLATED DOCUMENT			
The translation made and checked by:	T. Vraný	ČVUT in Prague	04/04/2007
Translated resource approved by:	M.Vašek	ČVUT in Prague	31/07/2007
National technical contact:	F. Wald	ČVUT in Prague	31/07/2007